Selmo

AZO gibt ein Retrofit in Auftrag

Die Selmo Solution in ihrer Anwendung erleben.



Die AZO Gruppe ist weltweit eines der erfahrensten Unternehmen, wenn es um das automatische Rohstoffhandling geht.

Vom Engineering, der Lieferung einzelner Komponenten bis hin zum Bau kompletter, schlüsselfertiger Anlagen, Automatisierung, Montage und umfangreichem After Sales Service ist AZO mit über 70 Jahren Erfahrungsschatz im Anlagenbau eine Kompetenz für Automatisierungslösungen mit langfristiger Perspektive.

Industrie

Anlagenbau - automatisches Rohstoffhandling



Das Projekt

AZO gab ein Retrofit einer vorhandenen Anlage in Auftrag, um die Möglichkeiten für Anlagenmodernisierung mit der Selmo Solution noch besser zu verstehen. Der bestehende Prozess der Anlage wurde im Selmo Studio modelliert und an die Vorgaben angepasst. Durch die virtuelle Inbetriebnahme an einem digitalen Zwilling wurden mögliche Verbesserungen in der Modellierung sofort sichtbar. Zusätzlich stellte sich die einfache Handhabung der Prozessbeschreibung und die daraus resultierende automatische Generierung eines vollständigen und überprüfbaren SPS-Programms als klaren Nutzen heraus.

- O1 Retrofit
- O2 Anlage war Bestand
- O3 Elektrik wurde auf eine Beckhoff Steuerung umgebaut.



Abfüllanlage in Eimer mit 3 unterschiedlichen Materialien

Projektablauf:

- Vorbereitung des Projekts in Selmo Studio anhand der Vorgaben
- Durchsicht der Modellierung im Workshop Vorort bei AZO
- I/O Mapping und IBN der realen Anlage
- Kinematisierung der zur Verfügung gestellten step Datei der Anlage
- · Anpassung des Prozesses durch die VIBN mit dem digitalen Zwilling

Die Fakten:

- 91 SPS Ein- und Ausgänge
- 11 Sequenzen mit 134 Steps modelliert im Selmo Studio
- 213 Zonen definiert
- 15 konstant überwachte Zonen
- 3 Treiber
- 7330 Lines of Code
- 80 Mannstunden Einsatz

Leistungen

Projekt Unterstützung von Selmo Services

Das Unternehmen AZO lieferte spezifische Anforderungen an die Funktionsweise der bestehenden Maschine und des Prozesses. Das Team von Selmo erstellte auf Basis dieser Angaben eine detaillierte Modellierung im Selmo Studio und präsentierte das Projekt in einem Workshop direkt bei AZO. Um mögliche Optimierungen zu identifizieren, wurde eine Kinematisierung mithilfe des 3-D Modells durchgeführt und virtuell in Betrieb genommen. Anpassungen am Prozess konnten daraufhin schnell und effektiv umgesetzt werden. Dadurch stand dem erfolgreichen Start der modernisierten Anlage nichts mehr im Weg.