

# Selmo

MAHLE

Filtersysteme

Austria GmbH

Optimierung einer bestehenden Anlage durch ein Retrofit mit Selmo.

## Über MAHLE

MAHLE ist ein international führender Entwicklungspartner und Zulieferer der Automobilindustrie sowie Wegbereiter und Technologietreiber für die Mobilität von morgen.

Das Produktportfolio, basierend auf einer breiten Systemkompetenz, deckt mit Motorsystemen und -komponenten, der Filtration und dem Thermomanagement alle wichtigen Fragestellungen entlang des Antriebsstrangs und der Klimatechnik ab. Hinzu kommt das Know-how für elektrische und elektronische Komponenten und Systeme, sodass MAHLE zudem integrierte Systemlösungen für die Elektromobilität anbietet.



MAHLE hat Selmo mit der Modernisierung einer Prüfstation für die Qualitätskontrolle einer Produktionslinie beauftragt. Das Ziel war es, die bestehende Anlage zu erhalten, aber die komplexe und anfällige Steuerung zu ersetzen. Durch die Inbetriebnahme der neuen Steuerung konnte der Prozessablauf optimiert und die Taktzeit verbessert werden.

## Das Ergebnis

01

Prozess, der in der Maschine, abläuft wird sichtbar

02

Steuerung und Überwachung wird gewährleistet

03

Verbesserung der Taktzeiten

Kontaktieren Sie uns:  
einfach@selmo.at

[www.selmotech.com](http://www.selmotech.com)  
Gewerbeparkstraße 1/1, 8143 Dobl-Zwaring



## Kurzbeschreibung Projekt

- Analysierung des Prozessablaufs.
- Erstellung der Ist-Stand Analyse.
- Modellierung des Prozessablaufs im Selmo Studio.
- Erstellung der Treiber nach den Anforderungen der Maschine.
- Implementierung des überarbeitenden Prozessmodells in die Steuerung.
- Inbetriebnahme und Optimierung der Maschine.
- Die HMI dient zur Steuerung und Diagnose der Station.
- Prüfdatenerfassung und Speicherung im Mahle Netzwerk.

## Die Fakten

- 1 Plant
- 1 Hardwarezone
- 2 Sequences
- 196 Zones
- 6 CMZ
- 192 Steps
- 249 Parameter
- 32 Assemblies

Die Prüfstation war ein veraltetes System, das dringend modernisiert werden musste. Die Anlage wurde auf einer proprietären Softwareumgebung programmiert, die nur bestimmten Experten vertraut war.

Die größte Herausforderung hier war eine erforderliche Änderung der Software und Kommunikation der Sensorik. Diese Umstellung konnte nicht durchgeführt werden, da die Verantwortlichen nicht mehr zur Verfügung standen. Beauftragungen durch Dritte scheiterten.

Selmo dachte den Prozess neu und automatisierte so die Prüfstation. Mit Selmo konnte die Softwareumgebung auf eine offene und standardisierte Plattform migriert werden.

Die Sensorik wurde mit modernen Schnittstellen ausgestattet und in das Selmo-System integriert.

Durch die erfolgreiche Inbetriebnahme der Prüfstation wurde anschließend eine weitere Prüfstation mit Selmo modernisiert.

Kontaktieren Sie uns:  
einfach@selmo.at

www.selmotech.com  
Gewerbeparkstraße 1/1, 8143 Dobl-Zwaring