- ## Modell Förderband

Factory IO

- ## Funktionsbeschreibung

Eine Kiste soll über ein Förderband transportiert werden. Über zwei Förderbänder soll die Kiste von A nach B befördert werden. Nach Betätigung des Startknopfs soll die Kiste auf das Förderband platziert werden. Durch Belegen des Sensors (B1) wird Förderband 1 gestartet und die Kiste wird zum nächsten Sensor (B2) befördert. Nach Belegen des Sensors (B2) wird Förderband 2 gestartet und die Kiste wird zum nächsten Sensor (B3) befördert. Nach Verlassen des Sensors (B3) landet die Kiste auf der Rampe und die Anlage schaltet ab.

Ein-/Ausgangsbelegung

Die Ein- und Ausgänge des Modells sind wie folgt belegt (die Bezeichnung Ein- bzw. Ausgang bezieht sich dabei jeweils auf die angeschlossene Steuerung):

Eingang Nr.	Name	Factory IO -Variablen name		Beschreibung
1	S1	I_Start	:BOOL	Start Taster (Schließer)
2	B1	I_Sensor_1	:BOOL;	Sensor B1 (Lichtschranke)
3	B2	I_Sensor_2	:BOOL;	Sensor B2 (Lichtschranke)
4	B3	I_Sensor_3	:BOOL;	Sensor B3 (Lichtschranke)

Ausgang Nr.	Name	Factory IO -Variablen name		Beschreibung
1	O1	O_Conveyor_1_ON	:BOOL;	Förderband Eingang ein
2	O2	O_Conveyor_2_ON	:BOOL;	Förderband Ausgang ein
3	O3	O_Load_Package	:BOOL;	Paket einlegen