

# Selmo

## Velox Werk GmbH Retrofit einer automatischen Plattenscheide- anlage



ConchName	Freigaben	Sequence	Kettenband Zuführung	Frequenz	Zuordnung
Info					
Stapel 2	0	0	0	0	0
Stapel 1	2	0	0	0	0
Stapel 3	0	0	0	0	0
Stapel 4	0	0	0	0	0
Stapel 5	0	0	0	0	0
Stapel 6	0	0	0	0	0
Stapel 7	0	0	0	0	0
Stapel 8	0	0	0	0	0
Stapel 9	0	0	0	0	0
Stapel 10	0	0	0	0	0
Stapel 11	0	0	0	0	0
Stapel 12	0	0	0	0	0
Stapel 13	0	0	0	0	0
Stapel 14	0	0	0	0	0
Stapel 15	0	0	0	0	0
Stapel 16	0	0	0	0	0
Stapel 17	0	0	0	0	0
Stapel 18	0	0	0	0	0
Stapel 19	0	0	0	0	0
Stapel 20	0	0	0	0	0
Stapel 21	0	0	0	0	0
Stapel 22	0	0	0	0	0
Stapel 23	0	0	0	0	0
Stapel 24	0	0	0	0	0
Stapel 25	0	0	0	0	0
Stapel 26	0	0	0	0	0
Stapel 27	0	0	0	0	0
Stapel 28	0	0	0	0	0
Stapel 29	0	0	0	0	0
Stapel 30	0	0	0	0	0
Stapel 31	0	0	0	0	0
Stapel 32	0	0	0	0	0
Stapel 33	0	0	0	0	0
Stapel 34	0	0	0	0	0
Stapel 35	0	0	0	0	0
Stapel 36	0	0	0	0	0
Stapel 37	0	0	0	0	0
Stapel 38	0	0	0	0	0
Stapel 39	0	0	0	0	0
Stapel 40	0	0	0	0	0
Stapel 41	0	0	0	0	0
Stapel 42	0	0	0	0	0
Stapel 43	0	0	0	0	0
Stapel 44	0	0	0	0	0
Stapel 45	0	0	0	0	0
Stapel 46	0	0	0	0	0
Stapel 47	0	0	0	0	0
Stapel 48	0	0	0	0	0
Stapel 49	0	0	0	0	0
Stapel 50	0	0	0	0	0
Stapel 51	0	0	0	0	0
Stapel 52	0	0	0	0	0
Stapel 53	0	0	0	0	0
Stapel 54	0	0	0	0	0
Stapel 55	0	0	0	0	0
Stapel 56	0	0	0	0	0
Stapel 57	0	0	0	0	0
Stapel 58	0	0	0	0	0
Stapel 59	0	0	0	0	0
Stapel 60	0	0	0	0	0
Stapel 61	0	0	0	0	0
Stapel 62	0	0	0	0	0
Stapel 63	0	0	0	0	0
Stapel 64	0	0	0	0	0
Stapel 65	0	0	0	0	0
Stapel 66	0	0	0	0	0
Stapel 67	0	0	0	0	0
Stapel 68	0	0	0	0	0
Stapel 69	0	0	0	0	0
Stapel 70	0	0	0	0	0
Stapel 71	0	0	0	0	0
Stapel 72	0	0	0	0	0
Stapel 73	0	0	0	0	0
Stapel 74	0	0	0	0	0
Stapel 75	0	0	0	0	0
Stapel 76	0	0	0	0	0
Stapel 77	0	0	0	0	0
Stapel 78	0	0	0	0	0
Stapel 79	0	0	0	0	0
Stapel 80	0	0	0	0	0
Stapel 81	0	0	0	0	0
Stapel 82	0	0	0	0	0
Stapel 83	0	0	0	0	0
Stapel 84	0	0	0	0	0
Stapel 85	0	0	0	0	0
Stapel 86	0	0	0	0	0
Stapel 87	0	0	0	0	0
Stapel 88	0	0	0	0	0
Stapel 89	0	0	0	0	0
Stapel 90	0	0	0	0	0
Stapel 91	0	0	0	0	0
Stapel 92	0	0	0	0	0
Stapel 93	0	0	0	0	0
Stapel 94	0	0	0	0	0
Stapel 95	0	0	0	0	0
Stapel 96	0	0	0	0	0
Stapel 97	0	0	0	0	0
Stapel 98	0	0	0	0	0
Stapel 99	0	0	0	0	0
Stapel 100	0	0	0	0	0

## Über Velox

Seit mittlerweile über sechs Jahrzehnte erzeugt das Kärntner Familienunternehmen VELOX zementgebundene Holzspanplatten. Die spezielle Produktionstechnik und jahrzehntelanges Know-how machen VELOX Bau- und Dämmplatten einzigartig und unverwechselbar.

VELOX erzeugt zeitgemäße und hochwertige Bauprodukte und -systeme, indem technische Qualität mit innovativer Technologie und Kundenbedürfnissen verbunden werden.

## Leistungen

Selmo Services

## Industrie

Bauprodukte und -systeme

## Das Ergebnis

01

Steigerung der Maschinenverfügbarkeit

02

Diagnosemöglichkeit der Anlage erzielt

03

Erleichterung der Bedienung der Anlage

Kontaktieren Sie uns:  
einfach@selmo.at

www.selmotech.com  
Gewerbeparkstraße 1/1, 8143 Dobl-Zwaring



## Kurzbeschreibung Projekt

- Prozess der Bestandsanlage per Video aufgenommen und im Selmo Studio abgebildet
- Aktoren und Sensoren werden aus dem E-Plan übernommen und als System ins Selmo Studio eingegeben
- Der neue SPS -Code wird in Twin Cat 3 importiert
- Inbetriebnahme des ablauflogischen Softwarekerns in 5 Tagen
- Anlage produziert nach nur wenigen Tagen Inbetriebnahme

## Die Fakten

- 236 SPS Ein- und 172 Ausgänge
- 12 Servoachsen
- 16 Antriebe
- 5 Asynchronmotoren
- 20 Sequenzen
- 254 Schritten
- 330 Zonen
- Benutzerschnittstelle
- ERP-Schnittstelle

Die Maschine vereinzelt Plattenstapel mit variablen Plattenstärken je Typ und Auftrag. Bei den Platten handelt es sich um Verbundplatten aus Hackgut und Beton. Die vereinzelt Platten werden typabhängig in variable Streifenbreiten geschnitten und bei Bedarf anschließend gekerbt oder gebohrt. Die fertig bearbeiteten Platten werden zu Stapeltürmen transportiert, in denen sie wieder zu Streifenstapeln gestapelt werden. Fertige Streifenstapel werden über Kettenbändern zur Umreifung transportiert und von einem Stapler abgenommen.

Die Implementierung der Software in die neue TwinCAT 3 Steuerung verlief reibungslos sowie auch der IO-Check. Durch die Selmo Software war die Maschine von diesem Punkt an vollständig überwacht. Dadurch sind in der ersten Phase des Wiederanlaufes, viele Fehler durch ungenaue Sensoren aufgetaucht. Die ursprüngliche Software hat eben diese Sensoren unzulänglich überwacht. Dies führte zu Fehlern, die nicht sichtbar waren und in weiterer Folge zu langen Stillstandszeiten. Dieses Verhalten konnte durch die vollständige Überwachung der Maschine unterbunden werden.